

# STUDIO SILVESTRINI

## CONSULENZA TRIBUTARIA E COMMERCIALE

Ai gentili Clienti  
Loro sedi

Faenza, 11 aprile 2023

**Oggetto:** *dichiarazione dei redditi anno 2022 e versamenti IMU-TASI anno 2023*

Gentile Cliente,

in vista dell'imminente appuntamento annuale con la redazione della dichiarazione dei redditi, La preghiamo cortesemente di consegnare a questo Studio la documentazione di seguito elencata; sarà nostra cura esaminare i documenti e se necessario, fissare un appuntamento per il colloquio.

La informiamo che il termine ultimo per la consegna di qualsiasi documento sarà il **12 maggio 2023**.

### DOCUMENTAZIONE REDDITI 2022

- Certificato di residenza attestante la data del trasferimento, solo in caso di variazione.
- Stato di famiglia, per la verifica di eventuali detrazioni spettanti, solo in caso di variazione.
- Dati anagrafici dei familiari fiscalmente a carico (redditi inferiori a € 2.841).

Per i figli con età non superiore a ventiquattro anni, il limite di reddito complessivo per essere considerati a carico è elevato a 4.000 euro.

- Per le variazioni immobiliari intervenute nel 2022 e 2023 (l'IMU si paga in corso d'anno): copia di atti relativi ai trasferimenti; visure catastali degli immobili oggetto di variazioni o nuovi accatastamenti; valore venale delle aree edificabili; copia del decreto di vincolo notificato dalla Soprintendenza per gli immobili storici.

- Canoni di locazione di competenza 2022 **distinti per unità immobiliare**. Copie dei nuovi contratti e/o risoluzioni, relativi agli anni 2022 e **2023 con ricevuta di registrazione** rilasciata dall'A.d.E. e **raccomandata di opzione per la cedolare secca** inviata al conduttore. Ricordiamo che i canoni di locazione si dichiarano anche se non percepiti, ad eccezione dei soli fabbricati ad uso abitazione, per i quali si sia concluso il procedimento giudiziario di **convalida di sfratto** per morosità. Per i contratti agevolati comunicare se l'inquilino è / non è residente nell'appartamento locato.

- Certificazione Unica per i redditi occasionali, di pensione, lavoro dipendente, maternità, infortunio (Inail), mobilità, disoccupazione o assimilati. Documentazione dell'importo percepito, a titolo di assegno di mantenimento, dal coniuge separato o divorziato con esclusione delle somme destinate al mantenimento dei figli, percepiti nel 2022.

- Documentazione concernente qualsiasi provento relativo al 2022 (partecipazioni in società di persone, dividendi da partecipazioni qualificate, attività occasionali, borse di studio, lavori socialmente utili, indennità per la perdita dell'avviamento, vitalizi, diritti d'autore, brevetti, pensioni e altri redditi di fonte estera, cessioni di partecipazioni sociali, locazioni di beni immobili in comodato o in qualità di affittuari ecc.).

- Documentazione atta a determinare le plusvalenze realizzate mediante cessione a titolo oneroso (plusvalenze da lottizzazione di terreni, da cessione a titolo oneroso di immobili acquistati da non più di cinque anni, da cessione a titolo oneroso di partecipazioni in società, ecc.).

- Certificazione delle ritenute d'acconto subite nel 2022.

- Rimborsi di oneri dedotti in anni precedenti (INPS, S.S.N., spese mediche, ecc.).

# STUDIO SILVESTRINI

## CONSULENZA TRIBUTARIA E COMMERCIALE

- Documentazione relativa ad investimenti mobiliari ed immobiliari **detenuti all'estero**, ad operazioni finanziarie con l'estero, trasferimenti, depositi e conti correnti bancari. È necessario consegnare copia dell'estratto conto estero per il periodo dal 1° gennaio al 31 dicembre 2022.
- Mod. F24 relativi a INPS e INAIL 2022 e 2023 e reddito imponibile ai fini previdenziali dei soci di S.r.l.
- Documentazione relativa alla rivalutazione del valore iniziale di terreni e di partecipazioni societarie.
- Indicazione analitica di beni immobili, autovetture, motocicli, velivoli, imbarcazioni, ecc. di proprietà di società e/o imprese, ma di fatto utilizzati da soci e/o familiari.

### DOCUMENTAZIONE ONERI DEDUCIBILI E DETRAIBILI PAGATI NEL 2022

**La detraibilità è riconosciuta unicamente se le spese sono pagate con sistemi *tracciabili* (bancomat, carte di credito, bonifico, assegno ecc.). Lo Studio Silvestrini riterrà che la documentazione consegnata dai clienti sia da intendersi pagata nelle modalità suddette e quindi fiscalmente detraibile o deducibile, senza ulteriori verifiche.**

- Spese sanitarie (visite, cure di medicina omeopatica, alimenti ai fini medici speciali) e relativi rimborsi ricevuti (FASI, CAMPA, ecc.); per gli acquisti di medicinali occorre avere lo scontrino fiscale con il c.f. dell'acquirente.
- Documentazione degli interessi passivi agrari e ipotecari, comprensivi di oneri accessori.
- Dichiarazione dell'Assicurazione che certifichi la quota detraibile per il rischio: infortuni, morte, invalidità permanente, non autosufficienza, eventi calamitosi (*non è più deducibile la quota SSN del premio RCA*).
- Contributi previdenziali e assistenziali, obbligatori o volontari; premi versati a forme pensionistiche complementari (previdenza integrativa) o al fondo integrativo del Servizio sanitario nazionale; contributi associativi versati dai soci alle società di mutuo soccorso (CAMPA, ecc.); riscatto degli anni di laurea (anche per familiari a carico); contributi previdenziali versati per domestici, assistenti di persone anziane e baby-sitter.
- Spese sostenute per frequenza di: asili nido, scuole per l'infanzia, primo ciclo di istruzione, scuola secondaria di secondo grado, corsi universitari. Spese sostenute per: abbonamento trasporto pubblico, attività sportive praticate da ragazzi, canoni di locazione sostenuti da studenti universitari residenti oltre 100 Km (km. 50 se residenti in zone montane o disagiate), intermediazione immobiliare per l'acquisto della "abitazione principale", compenso pagato alle persone assunte con la qualifica di addetto all'assistenza personale dei soggetti non autosufficienti, spese funebri, spese veterinarie, assegni di mantenimento corrisposti al coniuge separato o divorziato, vitalizi, indennità pagata per la perdita dell'avviamento, erogazioni liberali e cartelle delle tasse (valuteremo la detraibilità caso per caso).
- Spese per la manutenzione degli immobili vincolati, vistate da Soprintendenza e Agenzia del Territorio.
- Documentazione integrale delle spese sostenute per interventi di: ristrutturazione edilizia, riqualificazione energetica, sistemazione a verde, riduzione del rischio sismico degli edifici, bonus facciate e superbonus 110%. Spese sostenute per l'acquisto o l'assegnazione di immobili facenti parte di edifici ristrutturati e di nuovi box pertinenziali. Eventuale cessione di crediti relativi alle suddette spese.
- Contratto di locazione dell'abitazione principale e relative quietanze.
- Canoni di affitto di terreni agricoli pagati dagli iscritti alla previdenza agricola di età inferiore a 35 anni.

Questo Studio rimane a disposizione per ogni ulteriore chiarimento.

Cordiali saluti

*Studio Silvestrini*

# STUDIO SILVESTRINI

## CONSULENZA TRIBUTARIA E COMMERCIALE

### DESTINAZIONE DELL'OTTO, DEL CINQUE E DEL DUE PER MILLE DELL'IRPEF

Il contribuente può destinare: l'otto per mille del gettito IRPEF allo Stato oppure a una Istituzione religiosa; il cinque per mille a determinate finalità; il due per mille in favore di un partito politico. Tali scelte non sono in alcun modo alternative tra loro e possono, pertanto, essere espresse tutte e senza determinare maggiori imposte dovute.

**Si prega di restituire il presente foglio firmato, nel caso intenda effettuare qualunque scelta.**

Nome e cognome: .....

#### SCELTA PER LA DESTINAZIONE DELL'OTTO PER MILLE DELL'IRPEF (in caso di scelta FIRMARE in UNO degli spazi sottostanti)

STATO * <input type="checkbox"/>	CHIESA CATTOLICA	UNIONE CHIESE CRISTIANE AVVENTISTE DEL 7° GIORNO
ASSEMBLEE DI DIO IN ITALIA	CHIESA EVANGELICA VALDESE (Unione delle Chiese metodiste e Valdesi)	CHIESA EVANGELICA LUTERANA IN ITALIA
UNIONE COMUNITA' EBRAICHE ITALIANE	SACRA ARCIDIOCESI ORTODOSSA D'ITALIA ED ESARCATO PER L'EUROPA MERIDIONALE	CHIESA APOSTOLICA IN ITALIA
UNIONE CRISTIANA EVANGELICA BATTISTA D'ITALIA	UNIONE BUDDHISTA ITALIANA	UNIONE INDUISTA ITALIANA
ISTITUTO BUDDISTA ITALIANO SOKA GAKKAI (IBISG)	ASSOCIAZIONE "CHIESA D'INGHILTERRA" IN ITALIA	

(\*) Per la scelta a favore dello Stato è possibile indicare anche uno dei seguenti codici:  
1 - Fame nel mondo; 2 - Calamità; 3 - Edilizia scolastica; 4 - Assistenza ai rifugiati; 5 - Beni culturali.

Si prega di firmare per operare la scelta della **destinazione del 5% dell'IRPEF**:

#### SCELTA PER LA DESTINAZIONE DEL CINQUE PER MILLE DELL'IRPEF (in caso di scelta FIRMARE in UNO degli spazi sottostanti)

<b>SOSTEGNO DEGLI ENTI DEL TERZO SETTORE ISCRITTI NEL RUNTS DI CUI ALL'ART. 46, C. 1, DEL D.LGS. 3 LUGLIO 2017, N. 117, COMPRESSE LE COOPERATIVE SOCIALI ED ESCLUSE LE IMPRESE SOCIALI COSTITUITE IN FORMA DI SOCIETA', NONCHE' SOSTEGNO DELLE ONLUS ISCRITTE ALL'ANAGRAFE</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)	<b>FINANZIAMENTO DELLA RICERCA SCIENTIFICA E DELLA UNIVERSITA'</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)
<b>FINANZIAMENTO DELLA RICERCA SANITARIA</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)	<b>FINANZIAMENTO DELLE ATTIVITA' DI TUTELA, PROMOZIONE E VALORIZZAZIONE DEI BENI CULTURALI E PAESAGGISTICI (SOGETTI DI CUI ALL'ART. 2, COMMA 2, DEL D.P.C.M. 28 LUGLIO 2016)</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)
<b>SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' SOCIALI SVOLTE DAL COMUNE DI RESIDENZA</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)	<b>SOSTEGNO ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE ISCRITTE AL REGISTRO NAZIONALE DELLE ATTIVITA' SPORTIVE DILETTANTISTICHE A NORMA DI LEGGE CHE SVOLGONO UNA RILEVANTE ATTIVITA' DI INTERESSE SOCIALE</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)
<b>SOSTEGNO DEGLI ENTI GESTORI DELLE AREE PROTETTE</b> FIRMA ..... Codice fiscale del beneficiario (eventuale)	

Si prega di firmare per operare la scelta della **destinazione del 2% dell'IRPEF**:

<b>Partito politico</b>	codice _____	firma _____
-------------------------	--------------	-------------